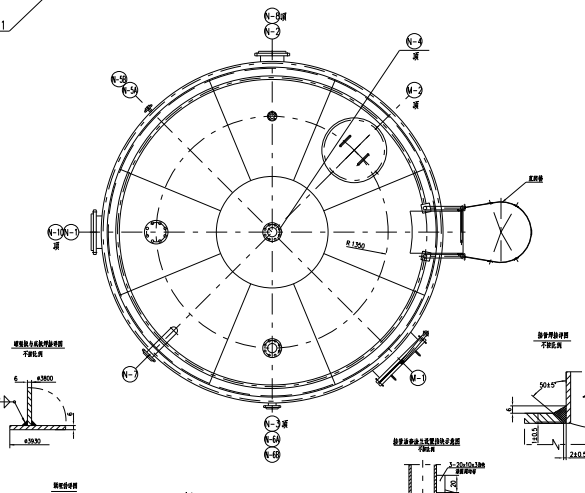
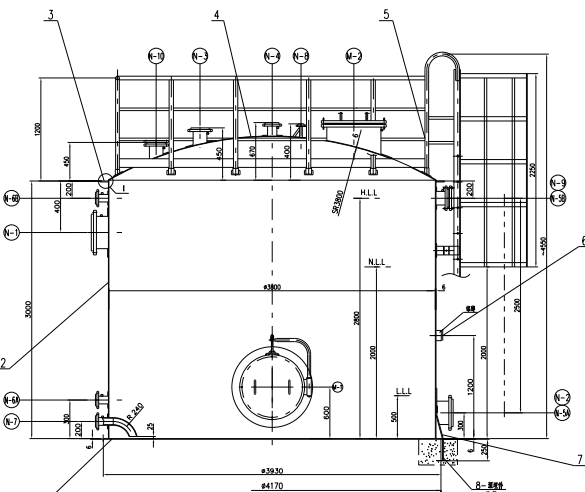


1. 将玻璃器皿用洗洁精或P1650清洗剂、自来水冲洗，晾干后，才允许进行称量操作。
2. 设备中所有A2, A9, T2和T3的校准，每7天进行一次，以确保其准确性。
3. 设备中所有A2, T2和T3的校准，每7天进行一次，以确保其准确性。
4. 校准之过程须详细记录，并经过主管、经理等人员审核。如发生任何校准失败情况，须立即停止校准，查明原因，直至合格为止。
5. 得到校准证书后，A2/174745-2002的要求。
6. 设备每次校准后进行校准证书的保存，以便追溯。
7. 设备每次校准后进行校准证书的保存，以便追溯。
8. 设备每次校准后进行校准证书的保存，以便追溯。
9. 设备每次校准后进行校准证书的保存，以便追溯。
10. 设备每次校准后进行校准证书的保存，以便追溯。

[illegible]

| 焊接 技 術 考 査                        |                    |                      |                   |                   |                  |
|-----------------------------------|--------------------|----------------------|-------------------|-------------------|------------------|
| WELDED JOINTS EXAM. SPEC.         |                    |                      |                   |                   |                  |
| 母材種類 容器<br>WELDED JOINTS CATEGORY | 母材標準<br>EXAM. SIZE | 検査方法<br>EXAM. METHOD | 検査手<br>EXAM. TYPE | 技術等級<br>TEC-LEVEL | 検査手続<br>EXAM. CD |
| A                                 | JB/T4730-2005      | X線法                  | 面外検査              | AB級               | Ⅱ                |
| B                                 | JB/T4730-2005      | X線法                  | 面外検査<br>面内検査      | AB級               | Ⅱ                |
| C                                 |                    |                      |                   |                   |                  |
| D                                 |                    |                      |                   |                   |                  |
| 其他                                |                    |                      |                   |                   |                  |

| 射 擊 表 NOZZLE SHEET |              |                      |             |        |                                    |
|--------------------|--------------|----------------------|-------------|--------|------------------------------------|
| 銃番号                | 公称口径         | 銃口内径                 | 銃管口径        | 銃口形状   | 銃口名称                               |
| MARK               | NOMINAL SIZE | NOZZLE CODE          | NOZZLE CODE | FACING | SERVICE                            |
| N-1                | 400(B)       | HG/12560-20900-PM901 | PM901       | RF     | 2106<br>射撃口<br>SHOOTING<br>ORIFICE |
| N-2                | 300(B)       | HG/12560-20900-PM901 | PM901       | RF     | 2106<br>射撃口<br>SHOOTING<br>ORIFICE |
| N-3                | 400(B)       | HG/12560-20900-PM901 | PM901       | RF     | 2106<br>射撃口<br>SHOOTING<br>ORIFICE |
| N-4                | 100(B)       | HG/12560-20900-PM901 | PM901       | RF     | 2106<br>射撃口<br>SHOOTING<br>ORIFICE |
| N-5A/B             | 25(B)        | HG/12560-20900-PM901 | PM901       | RF     | 2055<br>射撃口<br>SHOOTING<br>ORIFICE |
| N-6                | 80(B)        | HG/12560-20900-PM901 | PM901       | RF     | 2055<br>射撃口<br>SHOOTING<br>ORIFICE |
| NB                 | 25(B)        | HG/12560-20900-PM901 | PM901       | RF     | 2106<br>射撃口<br>SHOOTING<br>ORIFICE |
| NO                 | 150(B)       | HG/12560-20900-PM901 | PM901       | RF     | 2106<br>射撃口<br>SHOOTING<br>ORIFICE |
| NO                 | 150(B)       | HG/12560-20900-PM901 | PM901       | RF     | 2106<br>射撃口<br>SHOOTING<br>ORIFICE |
| M12-2              | 500          |                      |             |        | 射撃口<br>SHOOTING<br>ORIFICE         |

注: 1. 全固含量: NaCl 17.89%; Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 1.45%; NaClO<sub>3</sub> 0.63%; HClO 0.03%; Cl<sub>2</sub>(L) 0.03%; H<sub>2</sub>O 80%

[illegible]